

# VacuMaster<sup>®</sup>

RA1530-A3 3 CFM | RA1550-A3 5 CFM | RA1580-A3 8 CFM

High performance vacuum pumps



**ROBINAIR<sup>®</sup>**

en

**Features**

VacuMaster®  
High performance vacuum pump

de

**Besondere Merkmale**

VacuMaster®  
Hochleistungs-Vakuumpumpe

fr

**Caractéristiques**

VacuMaster®  
Pompe à vide haute performance

**VacuMaster® RA1530-A3 | RA1550-A3 | RA1580-A3**

- Spark proof components independently tested and validated against applicable sections of ANSI 12.12.01 standard
  - For use on Class A1, A2, A2L or A3 refrigerant systems
  - Dual voltage, dual frequency motor for use on 120 V or 230 V, 50/60 Hz power supplies
  - 2 stage design to achieve lower ultimate vacuum, as low as 15 microns
  - Gas ballast valve for deeper vacuum
  - Dual inlet ports (1/4" MFL and 3/8" MFL)
  - Rubber lined handle, skid resistant rubber base
  - Optional Exhaust Venting Kit (RA1500-A3) for use when evacuating systems running with flammable refrigerants
  - Robinair quality, the trusted name in vacuum pumps for over 70 years
  - One Year Warranty
- Funkensichere Komponenten, die von unabhängiger Seite gemäß den geltenden Abschnitten von ANSI 12.12.01 getestet und validiert wurden
  - Zur Verwendung in Kältemittelsystemen der Klasse A1, A2, A2L oder A3
  - Motor mit zwei Spannungen und zwei Frequenzen zur Verwendung mit 120 V oder 230 V, 50/60 Hz Stromversorgungen
  - 2-stufiges Design, um niedrigere Werte zu erreichen Endvakuum, so niedrig wie 15 Mikrometer
  - Gasballastventil für tieferes Vakuum
  - Duale Einlassanschlüsse (1/4" MFL und 3/8" MFL)
  - Mit Gummi ausgekleideter Griff, rutschfester Gummiboden
  - Optionaler Entlüftungssatz (RA1500-A3) zur Verwendung beim Entleeren von Systemen, die mit brennbaren Kältemitteln betrieben werden
  - Robinair-Qualität, der bewährte Name für Vakuumpumpen seit über 70 Jahren
  - Ein Jahr Garantie
- Composants anti-étincelles testés et validés de manière indépendante par rapport aux sections applicables de la norme ANSI 12.12.01
  - Pour une utilisation sur les systèmes de réfrigération de classe A1, A2, A2L ou A3
  - Moteur bi-tension, bi-fréquence pour alimentation 120 V ou 230 V, 50/60 Hz
  - Conception en 2 étapes pour obtenir des vide ultime, aussi bas que 15 microns
  - Soupape de ballast à gaz pour un vide plus profond
  - Ports d'entrée doubles (1/4" MFL et 3/8" MFL)
  - Poignée doublée de caoutchouc, base en caoutchouc antidérapante
  - Kit de purge en option (RA1500-A3) à utiliser lors de la purge de systèmes fonctionnant avec des réfrigérants inflammables
  - Qualité Robinair, la marque de confiance des pompes à vide depuis plus de 70 ans
  - Garantie d'un an

| Specifications / Technische Daten / Spécifications techniques           | RA1530-A3  | RA1550-A3   | RA1580-A3   |
|---|--|---|---|
| Max Current / Max. Strom / Courant maximum                              | 115 V 50/60 Hz – 5,84 A<br>230 V 50/60 Hz – 2,84 A | 115 V 50/60 Hz – 6,26 A<br>230 V 50/60 Hz – 3,2 A | 115 V 50/60 Hz – 9,87 A<br>230 V 50/60 Hz – 4,75A |
| Free Air Displacement / Freie Luftverdrängung / Déplacement d'air libre | 3 cfm (85 l/m) @60 Hz<br>2.5 cfm (71 l/m) @50Hz    | 5 cfm (142 l/m) @60 Hz<br>4.1 cfm (116 l/m)@50Hz  | 8 cfm (227 l/m) @60 Hz<br>6.6 cfm (187 l/m) @50Hz |
| Ultimate Vacuum / Endvakuum / Niveau de vide                            | 15 microns (2 Pa)                                  | 15 microns (2 Pa)                                 | 15 microns (2 Pa)                                 |
| Stages / Stufen / Etages  | 2  | 2   | 2   |
| Motor / Motor / Moteur  | 300 W  | 350 W   | 660 W   |
| Intake Ports / Ansaugstutzen / Orifices d'admission                     | 1/4" & 3/8" Flare                                  | 1/4" & 3/8" Flare                                 | 1/4" & 3/8" Flare                                 |
| Oil Capacity / Ölkapazität / Capacité d'huile                           | 560 ml   | 480 ml  | 610 ml  |
| Dimensions / Abmessungen / Dimensions                                   | 348 x 140 x 272 mm                                 | 348 x 140 x 272 mm                                | 382 x 160 x 285 mm                                |
| Net Weight / Nettogewicht / Poids net                                   | 10,2 kg  | 11,2 kg   | 15,2 kg   |



**en****Features**

VacuMaster®  
High performance vacuum pump

**de****Besondere Merkmale**

VacuMaster®  
Hochleistungs-Vakuumpumpe

**fr****Caractéristiques**

VacuMaster®  
Pompe à vide haute performance

**VacuMaster® RA1530-A3 | RA1550-A3 | RA1580-A3**

- Locking power cord connection prevents accidental disconnection of cord which could create a hazard. One of several small but critical safety features of our design. (1)
- Dual voltage and dual frequency power supply ensures true global compatibility in one product. (2)
- Gas Ballast enables faster achievement of high ultimate vacuum level. (3)
- Sealed and spark free components meet applicable requirements to ensure safe operation on A2/L and A3 systems. (2)



- Die Verriegelung des Netzkabels verhindert ein versehentliches Abziehen des Kabels, das eine Gefahr darstellen könnte. Eines von mehreren kleinen, aber entscheidenden Sicherheitsmerkmalen unseres Designs. (1)
- Stromversorgung mit zwei Spannungen und zwei Frequenzen gewährleistet echte globale Kompatibilität in einem Produkt. (2)
- Gasballast ermöglicht ein schnelleres Erreichen eines hohen Endvakuums. (3)
- Abgedichtete und funkenfreie Komponenten erfüllen die geltenden Anforderungen, um einen sicheren Betrieb in A2/L- und A3 Systemen zu gewährleisten. (2)



- Le verrouillage de la connexion du cordon d'alimentation empêche la déconnexion accidentelle du cordon, ce qui pourrait créer un danger. Il s'agit de l'une des nombreuses caractéristiques de sécurité, petites mais essentielles, de notre conception. (1)
- L'alimentation électrique à double tension et à double fréquence assure une véritable compatibilité mondiale dans un seul produit. (2)
- Le ballast à gaz permet d'atteindre plus rapidement un niveau de vide ultime élevé. (3)
- Les composants scellés et sans étincelles répondent aux exigences applicables pour garantir un fonctionnement sûr sur les systèmes A2/L et A3 et A2/L. (2)

**RA1500-A3 Exhaust Venting Kit****en**

Designed specifically for use with Robinair VacuMaster pumps this exhaust kit allows for the routing of evacuated gases to a safe area when servicing systems that use flammable refrigerants. Length: 10 meters.

**de**

Speziell für die Verwendung mit Robinair VacuMaster-Pumpen entwickelt, ermöglicht dieser Absaugsatz die Ableitung der abgesaugten Gase in einen sicheren Bereich bei der Wartung von Systemen, die brennbare Kältemittel verwenden. Länge: 10 Meter.

**fr**

Conçu spécifiquement pour les pompes Robinair VacuMaster, ce kit d'évacuation permet d'acheminer les gaz évacués vers une zone sûre lors de l'entretien des systèmes utilisant des réfrigérants inflammables. Longueur: 10 mètres.



# ROBINAIR®

Find more tools to use with  
A2 or A2L refrigerants.



High Pressure Recovery Unit  
**PROMAX RG 5410A-E**



High Pressure Recovery Unit  
**MINIMAX-E**

Find more tools to use with  
A2, A2L or A3 refrigerants.



Refrigerant  
recovery unit  
**Bosch RG 4.0**



Leak Detector  
**Bosch CS LD 1.0**

Advanced Test Products  
Bosch Automotive Service Solutions GmbH  
Lürriper Str. 62  
41065 Mönchengladbach · Germany  
[www.atp-europe.de](http://www.atp-europe.de)



**BOSCH** PROMAX



**ROBINAIR**